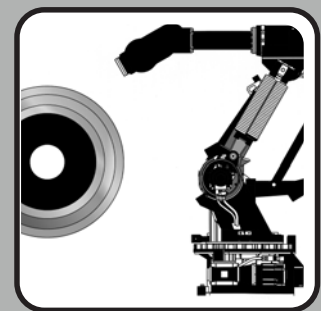
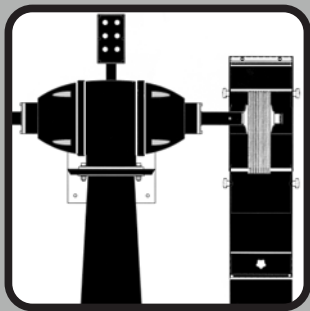


ARCOS

Systeme für automatisiertes Teilehandhabung
und Oberflächen-Bearbeitung



Zuverlässigkeit und technologische Spitzenleistungen

seit 1965

Deutsch

**Seit 1965 arbeitet ARCOS professionell im Bereich automatisierter Oberflächen-
Bearbeitungssysteme und -anlagen. Wir stellen uns kurz vor:**

Immer stand und steht bei uns die kundenspezifische Entwicklung von Lösungen im Anlagenbau im Vordergrund, welche Zuverlässigkeit, Technik der Spitzenklasse in sich vereinen.

Bei der Aufgabenstellung, Teile unterschiedlichster Materialien, Formen und Geometrien zu schleifen, entgraten, polieren, schneiden oder andersartig mechanisch zu bearbeiten, bedienen wir uns von der Konzeptionsphase an der besten verfügbaren Technologien im Bereich der Automatisierung.

Unsere Vorgehensweise bei ARCOS besteht dabei darin, gemeinsam mit dem Kunden die Aufgabenstellung, Produkthanforderungen und Abläufe zu analysieren um dann in der Planung geeignete Produktionsschritte vorsehen zu können.

In dieser Zusammenarbeit bringen wir unsere ganze Erfahrung, unser technologisches Wissen und Können ein mit dem Ziel, höchste Produktivität bei zugleich optimaler Wirtschaftlichkeit zu realisieren.

CAD-basierte Konstruktionssoftware, Qualitätsmerkmale von Anfang an und unsere Expertise sind das Handwerkszeug, mit der wir auch Ihre Anforderungen erfolgreich umsetzen können.

Das Ziel von ARCOS ist immer die Realisierung von Produktionsanlagen, die hinsichtlich Produktionskapazität, Professionalität und industrieller, fortschrittlicher Technologie den neuesten Stand repräsentieren und vor allem international bewährte, zuverlässige Qualitäts-Bauteile und Komponenten verwenden.

Kundennähe unseres Services und der Technischen Assistenz von ARCOS ergänzen dieses Konzept zeitnah.

Zufriedene Kunden, höchste Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Anlage, Haltbarkeit und Qualität sind unsere Ziele bei Verwirklichung anspruchsvoller Automatisierungsanlagen.



Unsere Maschinen

ROBOTERGESTÜTZTE SYSTEME

Werden eingesetzt für das automatisierte Teilehandling und das Schleifen, Entgraten, Polieren, Läppen, Trennen und Schneiden von Teilen.



SPITZENLOSE SCHLEIFANLAGEN

Mit Mehrfachköpfen zum Schleifen von Rohren und/oder Stangenmaterial.



AUTOMATISCHE PLANMASCHINEN

Mit Mehrfachköpfen für das Planschleifen von flachen Teilen.



CNC GESTEUERTE RUNDTAKTISCHE

Mit Vorrichtungen für das Schleifen und Polieren von Teilen jeder Art.



MANUELLE POLIER - und SCHLEIFMASCHINEN

AUTOMATISIERUNG und VERKETTUNG von Einzelanlagen für folgende Aufgabenstellungen und Prozesse werden von ARCOS realisiert:

- _ Elektrische/galvanische Systeme
- _ Lasererkennungssysteme für das Trennen von Teilen
- _ Laden/Entladen von Teilen
- _ Transferstrassen Lagerverwaltung von Teilen/Zuführsysteme zu Schneidlinien
- _ Werkzeugmaschinen
- _ Fräsmaschinen
- _ Ausfördersysteme
- _ Montagelinien
- _ Drehbänke



Warum ARCOS Technologie einsetzen?

Forschung und Entwicklung

Forschung und Entwicklung von neuen Prozessen und Verfahren ist für uns die wichtigste Arbeit, um komplexe Aufgabenstellungen zu beherrschen. Sei es die Zusammenarbeit mit Kunden oder wissenschaftliche Begleitung von "Fachinstituten", ARCOS setzt die Ressourcen zielgerichtet ein wenn es darum geht, technologisches Neuland mit Ergebnissicherheit zu betreten.

Permanentdruck-Überwachung

Die Drucküberwachung beim Greifen und Führen der Teile ist ein elementar wichtiges Kriterium für exzellente Ergebnisse beim Schleifen, Entgraten und allen Oberflächenbearbeitungen. Mit einer ausgeklügelten Steuerung gelingt es ARCOS, den Werkstückdruck auch bei zunehmendem Abrieb und Verschleiss der Bearbeitungswerkzeuge in den Stationen konstant zu halten.

Mehrfach-Bearbeitungs-Stationen

ARCOS ist der einzige Hersteller von robotergestützten Oberflächenbearbeitungsanlagen, die gleichzeitig für das Schleifen und Polieren eingesetzt werden können.

Flexibilität

Kürzeste Umrüstzeiten und extrem kurze Zeiten für Programmänderungen und/oder -anpassungen erlauben es, ARCOS Anlagen mit höchster Verfügbarkeit einzusetzen. Bedienerfreundliche Visualisierungssysteme garantieren höchsten Komfort und Schnelligkeit in der Anlagensteuerung.

Automatische Schleifpastendosierung

ARCOS verwendet eine eigene, patentierte Dosiervorrichtung für das kontrollierte und programmierbare Dosieren von Schleifpaste. Dadurch wird eine höchst ökonomische Verwendung von Schleifhilfsmitteln bei optimalen Ergebnissen sichergestellt.

Programmierung und einfaches Anlagen-Management

Bei Entwicklung der Steuerung und Menüführung achtet ARCOS vor allen Dingen auf eine die Produktivität fördernde und optimal unterstützende Konzeption: durch Verwendung intuitiver Befehlsmenüs, ansprechender graphischen Benutzeroberflächen und klare und gut verständliche Meldeanzeigen in deutscher Sprache können die ARCOS Anlagen nach kurzer Einweisung sicher und produktiv von den Bedienern gehandhabt und eingesetzt werden.

Tele-Assistenz und Kundendienst

Alle ARCOS Anlagen können - sofern die Zustimmung des Kunden dafür vorliegt - ferngewartet werden über ein im Schaltschrank befindliches Modem. ARCOS nimmt im Bedarfsfall Eingriffe in die Steuerung und Abläufe vor und sichert so höchste Anlagenverfügbarkeit. Alle Eingriffe werden dokumentiert und dem Kunden mitgeteilt.

Anlagensicherheit

Alle ARCOS Anlagen entsprechen den gültigen Standards der Maschinen-Sicherheitsrichtlinie 89/386 der EU sowie die nationalen Standards. Zusätzliche Anforderungen an die Arbeitsplatzabsicherung können individuell vereinbart und realisiert werden.

Offline Programmierung

Alle Arbeitsabläufe und Prozesse können in 3 D Simulationen über ständige Aktualisierungen geplant und realisiert werden.

Anwendungsgebiete für ARCOS Anlagen sind im Besonderen:

- Handgriffe
- Griffschäfte
- Zubehör für Metall-Möbelteile
- Zubehörteile für Badmöbel
- Hochdekorative Haushaltsartikel
- Lampen und Leuchter mit Hochglanzoberflächen
- Bügeleisen (Laufflächen)
- Artikel und Teile für Automobil-Industrie
- Artikel für die Flugzeugindustrie
- Teile für Schiffbau und Seeanwendungen
- Artikel für die Motorradindustrie
- Gürtelschnallen, Schliessen und sonstige Modezubehör-Artikel
- Messer und Scheren
- Silberwaren
- Rohre, Stangen, Wellen
- Turbinenschaufeln
- Orthopädische Anwendungen, chirurgische Instrumente
- Heizkörper und Radiatoren
- Stahl, Aluminium, Gusseisenteile
- Metall- oder Holzteile für Waffen
- Folgebearbeitungen von Dreh- Fräs- oder Bearbeitungszentren
- Uhrwerksteile
- Gesenke und Kühlkörperbearbeitung
- Getriebeteile
- Bilderrahmen hochdekorativ
- Autofelgen
- Sturzhelme und Sichtvisiere
- und viele andere mögliche Anwendungen mehr...



Ein Beispiel ist für eine robotergestützte

Oberflächenbearbeitung für Armaturen



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- > 6 Schleifbandstationen mit unterschiedlichen Bearbeitungen
- > Doppel-Lade-/Entladesystem mit Rundtakttisch
- > Komplette Umhausung für Lärmschutz
- > ABB Knickarm-Roboter
- > PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen
- > Teleassistenz und -wartung
- > Offline Programmierung
- > Kontrollsystem für Verschleiß der Werkzeuge



Robotergestützte Oberflächenbearbeitung

mit automatischer Erkennung der Teile für das Schleifen und Polieren von hoch dekorativen Gürtelschliessen



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">>2 Poliereinheiten Ø 960 mm Bürstenköpfe>1 Schleifeinheit mit 2 Bändern>Lade-/Entladesystem mit Zuführband und automatischem Erkennungs- und Zuführsystem>Metallschutzband>ABB Knickarmroboter | <ul style="list-style-type: none">>PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen>Teleassistenz und -wartung>Offline Programmierung>Kontrollsystem für Verschleiß der Werkzeuge |
|---|---|



Robotergestützte Bearbeitungsinsel

für das Entgraten, Schleifen und Schneidtrennen von Gussteilen



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- >1 Schleifeinheit mit 2 Bandstationen
- >3 kleine Einheiten für Fräsen und Feilen/Anfasen
- >1 Schneideinheit
- >Metallschutzband
- >ABB Knickarmroboter
- >PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen

- >Teleassistenz und -wartung
- >Offline Programmierung
- >Kontrollsystem für Verschleiß der Werkzeuge



Robotergestützte Bearbeitungseinzel

für das Schleifen von Gewehrshäften



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- > 3 unabhängig voneinander arbeitende Schleifeinheiten
- > Lade-/Entladesystem mit Rundtaktisch auf mehreren Ebenen versetzt
- > Lärmschutzeinhausung
- > COMAU Roboter

- > PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen
- > Teleassistenz und -wartung
- > Offline Programmierung
- > Kontrollsystem für Verschleiß der Werkzeuge



Spitzenlose Schleif- und Poliermaschine für Rohre

und Stangen bestehend aus:



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- >2 Band- und Bürsten Schleif-/Polierstationen
- >Automatisches Lade- und Entnahmesystem mit Führung für Rohre und/oder Stangen
- >Schnellwechsel-System für wechselnde Abmessungen/Durchmesser
- >Komplett integrierte und abgeschlossene Bearbeitungsstationen
- >Feste oder flüssige Schleifmittel nach Wahl
- >Elektronische Andruckkontrolle Band: Werkstück



Flachsleifmaschinen

Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- >3 Bandschleifstationen
- >Lade-/Entladesystem mit Zuführbändern/Bandförderern
- >Komplett integrierte und eingehauste Bearbeitungsstationen
- >Elektronische Drucküberwachung Band – Werkstück
- >Die Anlage kann mit beliebig vielen Stationen und Elementen verkettet werden



Kontinuierlich arbeitende Rundtaktmaschine zum Schleifen von Zubehörteilen



Die Anlage besteht im Einzelnen aus:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">>4 Bürstenpolierstation + 1 Lade-/Entnahmestation>1 Kompensations-Bearbeitung mit Oszillationssystem für die Bürste>Lade-/Entnahmesystem mit Rundtaktstisch auf mehreren Ebenen>Komplette Lärmschutzeinhausung>Fernbedienpult>PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen | <ul style="list-style-type: none">>Telewartung via Modem>Feste oder flüssige Schleifmittel nach Wahl>Elektronische Druck- und Verschleißüberwachung Band-Werkstück>Die Anlage kann mit beliebig vielen Stationen und Elementen verkettet werden |
|--|--|



EINZELSCHLEIFMASCHINEN



S2/A Schleifmaschine



SC1/A Schleif- und Poliermaschine



1TS/A Poliereinheit mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung



P2/A Poliermaschine



**Q/D Schleif- /Poliereinheit mit elektronischer
Geschwindigkeitsregelung**



**2TS/B 2 Kopf-Schleifmaschine mit elektronischer
Geschwindigkeitsregelung**

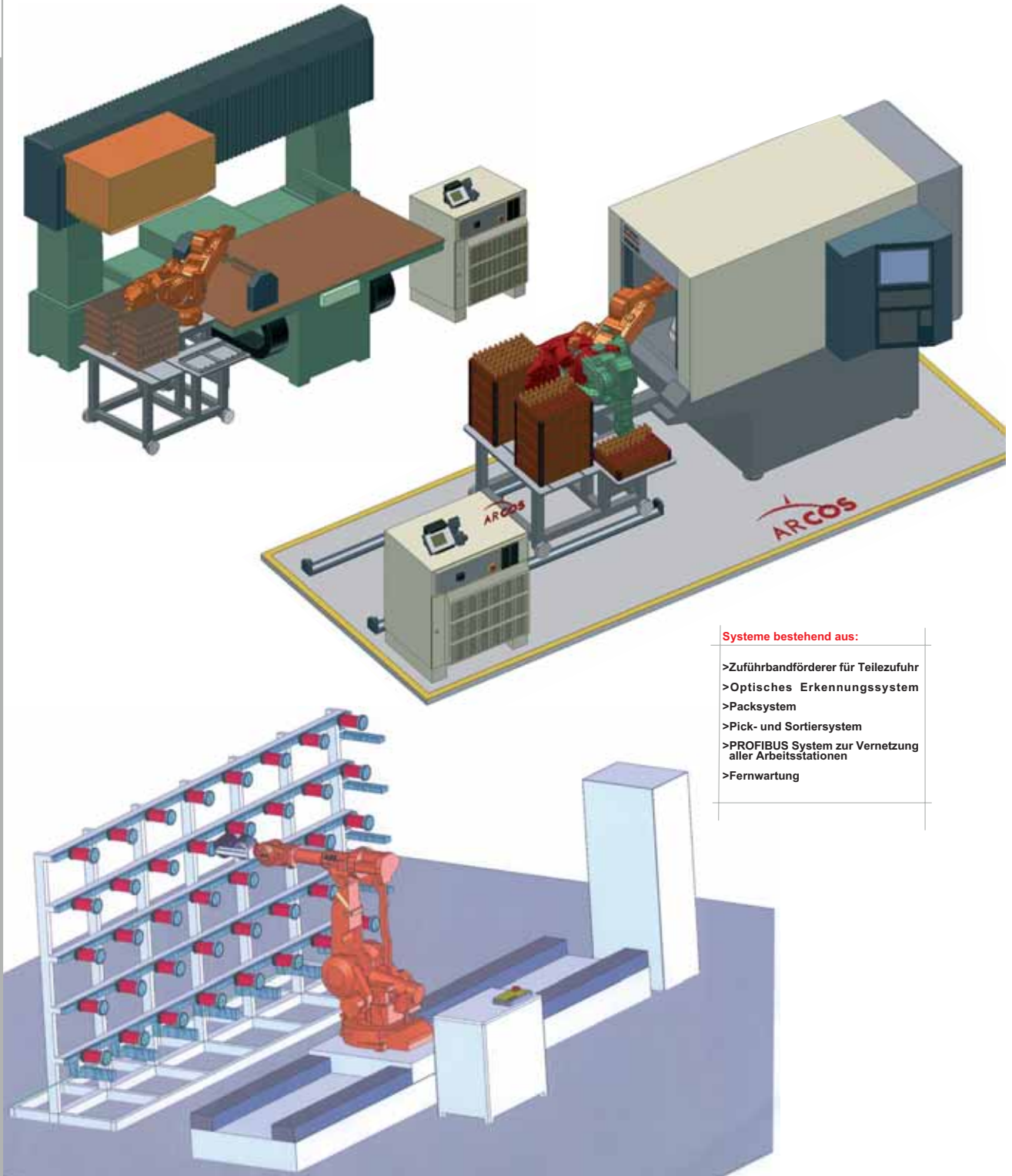


**2TS/A 2 Kopf-Polier-Einheit mit elektronischer
Geschwindigkeitsregelung**



**2TS/F 2 Kopf-Polier-Einheit mit elektronischer
Geschwindigkeitsregelung**

AUTOMATISIERUNG UND PICK & PLACE



Systeme bestehend aus:

- >Zuführbandförderer für Teilezufuhr
- >Optisches Erkennungssystem
- >Packsystem
- >Pick- und Sortiersystem
- >PROFIBUS System zur Vernetzung aller Arbeitsstationen
- >Fernwartung



ARCOS S.R.L.

Via Leonardo da Vinci, 15/C 25064 Gussago (Bs) Italy

Ph.+39.030.3739091 Fax: +39.030.2411158

www.arcossrl.com e-mail: info@arcossrl.com



CARPE DIEM.