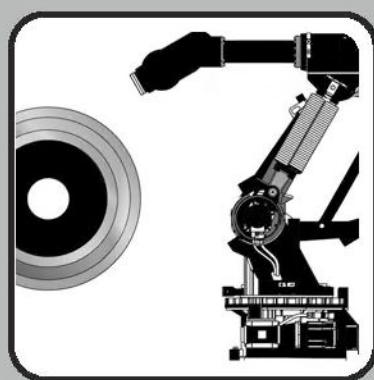
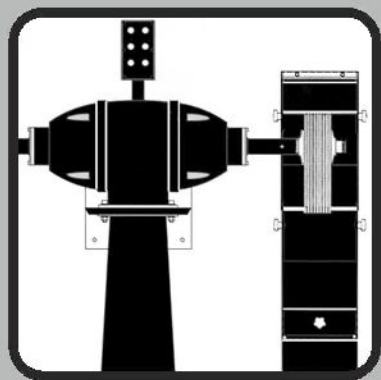


ARCOS

Systemy obróbki powierzchni



Solidność i techniczne innowacje.

Since 1965



www.marbad.pl



®

ISO9001:2000

MARBAD

Zakład Techniki Obróbki Powierzchni
ul. Kulczyńskiego 14
02-777 Warszawa, Poland

tel. (+4822) 644 29 45, fax 641 08 11
email: marbad@marbad.pl

ARCOS w branży obróbki powierzchni istnieje na rynku od 1965 roku

Pozwól nam przedstawić naszą firmę.

Firma ARCOS zawsze jest oddana produkcji maszyn i systemów rozpoznawanych jako synonim solidności, jakości i najwyższej technologii.

Nasze ekspertyzy techniczne pozwalają nam rozwijać najnowszą technologię w rozwiązywaniu problemów dotyczących szlifowania, gratowania, polerowania, ciecicia, a przede wszystkim automatyzacji tych procesów.

By zrozumieć sekret naszego sukcesu chcemy pokazać Państwu jak ARCOS rozwiązuje działania dotyczące planowania i produkcji.

Początkowo dokonaliśmy dokładnej analizy potrzeb naszych klientów. Pracujemy w ścisłej współpracy z naszymi klientami, by móc im zaoferować najlepsze (szybkie ekonomiczne i skuteczne) rozwiązania ich problemów (dobrać optymalne procesy technologiczne).

Planowanie w systemie CAD wraz z procesami prowadzonymi w ARCOS pozwalają nam na wybranie najbardziej efektywnych rozwiązań na przyszłość. Zadowolenie klienta z efektów naszej pracy jest dla nas najważniejsze.

Firma ARCOS szczyci się wykonaniem systemów i maszyn o wysokiej jakości i niezawodności. Gwarantem tak wysokiej jakości jest ciągły rozwój technologiczny, wykwalifikowana kadra oraz zastosowanie w produkcji najlepszych materiałów i podzespołów.

Dążymy do wprowadzania rozwiązań dotyczących efektywnego zmniejszenia kosztów oraz wsparcia potrzebnego do wzrostu przewagi nad konkurencją.

Nasza firma dostarcza niezawodne innowacyjne maszyny.

Oczywiście nasza rola nie kończy się w momencie pomyslnego zainstalowania maszyny. Nasz zespół wykwalifikowanych techników gwarantuje klientom usługi i szybką pomoc bez względu na to gdzie znajduje się nasza maszyna.

Naszym głównym zadaniem jest i zawsze będzie zadowolenie naszych klientów



Nasze maszyny

ROBOT (zautomatyzowany system)

Do szlifowania, gratowania, polerowania i ciecia wszelkiego rodzaju przedmiotów.



Centra obróbcze

Z różnymi głowicami do obróbki rur i pretów.



Centra obróbkowe do płaskich powierzchni

Z różnymi głowicami do do szlifowania płaskich przedmiotów.



Ruchome stoly (z pasem transmisyjnym lub obrotowe)

Do szlifowania i polerowania

Manualne maszyny do szlifowania i polerowania

Obróbka tarcza lub pasem bezkoncowym



ARKOS zajmuje się również produkcja systemów wspomagających dla :

elektrycznych systemów
galwanizacyjnych
laserowych systemów do ciecia i
spawania
systemy załadunku i rozładunku
systemy indexowania
(znakowania – cechowania)

systemy magazynowe
maszyny narzędziowe
tokarki
frezarki
linie transferowe
linie tnące
linie montażowe



nowacyjne technologie ARCOS-a

R&D

Elektroniczna kontrola docisku tarczy do przedmiotu podczas polerowania pozwala na zmianę prędkości obrotowej ściernicy w zależności od jej zużycia w sposób ciągły.

Stale ciśnienie

Kontrola ciśnienia podczas pracy odbywa się w sposób elektroniczny (automatycznie)

Wieloczynnościowe elementy robocze

Elementy robocze używane w maszynach zautomatyzowanych systemach są jedynymi na świecie, które mogą być używane jednocześnie do szlifowania i polerowania.

Funkcjonalność

Nasze maszyny pozwalają operatorowi na szybką zmianę detalu z jednego na drugi – co powoduje, że są one równie skuteczne do obróbki małych partii obrabianego materiału.

Automatyczny system zużycia pasty ścierniej

Opatentowane urządzenie do dozowania pasty (programowane elektronicznie zużycie pasty stali lub ciekłej).

Łatwy w obsłudze i programowaniu system

Intuicyjne funkcje z graficznym wyświetlaczem, jasne informacje i oprogramowanie specjalnie temu zadedykowane, aby umożliwić operatorowi łatwy dialog z maszyną (programowanie i obsługa).

Usługa online

Nasze maszyny mogą być zarządzane i programowane, serwisowane bezpośrednio z naszej firmy za pomocą dostępnego łącza online.

Bezpieczeństwo

Wszystkie nasze maszyny spełniają bieżące wymagania CE.

Autonomiczne programowanie

Nasz interaktywny system pozwala nam planować, realizować i weryfikować prace programów z symulacją 3D.

Ponizej mozna znalezc przykladowe zastosowania dla naszych maszyn:

uchwyt

krany

Akcesoria metalowe dla meblarstwa

Akcesoria gospodarstwa domowego

Lampy i zyrandole

zelazka

Artykuly dla przemyslou motoryzacyjnego

Artykuly przemyslu lotniczego

Artykuly przemyslu morskiego

Artykuly przemyslu motocyklowego

Akcesoria mody (klamry)

Noze i nozyczni

Srebro stolowe

Rury, prety i trzonki

Ostrza turbiny

Urzadzenia ortopedyczne

Instrumenty chirurgiczne

Kaloryfery

Odlewy stalowe i aluminiowe

Metalowe lub drewniane artykuly obronne

Linki do obserwacji pracy tokarek, frezarek, pracy maszyn laserowych i CNC

Zlewy

Przekladnie zebate

Ramy

Ramy samochodowe

Kaski

I inne



Zautomatyzowane stanowisko

DO SZLIFOWANIA KRAŃÓW



Maszyna składa się z:

- > 6 głowic z pasami ściernymi
- > podwójny załadunkowo/rozładunkowy stół obrotowy.
- > kabina ochronna, dźwiękoszczelna
- > ABB robot
- > PROFIBUS system do łączenia wszystkich elementów roboczych
- > system pomocy na odległość
- > autonomiczny program do programowania
- > system kontroli pracy narzędzia



Zautomatyzowane stanowisko

System optyczny do szlifowania i polerowania sprzaczek



Maszyna składa się z:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> > 2 głowice polerujących z tarczami Ø960 mm > 1 głowice szlifująca z dwoma pasami bezkocowymi > system załadunkowo/rozładunkowy z przenośnikiem tasmowym i systemem optycznym > osłony pasa bezkocowego | <ul style="list-style-type: none"> > PROFIBUS system do łączenia wszystkich elementów roboczych > system pomocy > autonomiczny system programowania > system kontroli i korekty zużycia narzędzia |
|--|---|

> ABB robot



Zautomatyzowane stanowisko

Do gratowania, szlifowania i ciecía form i detali



THE MACHINE IS COMPOSED OF:

- > 1 głowica z dwoma pasami ściemnymi bezkoncowymi
- > 3 male głowice do frezowania i pilnikowania
- > 1 głowica tnaca
- > system załadunkowy/rozładunkowy z przenośnikiem tasmowym i systemem optycznym

- > PROFIBUS system do łączenia wszystkich element roboczych
- > system pomocy
- > autonomiczny system programowania
- > system kontroli i korekty zużycia narzędzia

- > Metalowa osłona pasów
- > ABB robot



Zautomatyzowane stanowisko

Do gratowania i szlifowania kolb karabinowych



Maszyna składa się z:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> > 3 głowice szlifujące > system załadunkowo/rozładunkowy z rotacyjnym wielopoziomowym stołem > całkowicie dzwioskoszczelna kabina > COMAU robot | <ul style="list-style-type: none"> > PROFIBUS system do łączenia wszystkich elementów roboczych > system pomocy > autonomiczny system programowania > system kontroli i korekty zużycia narzędzia |
|--|---|



Centra maszynowe do szlifowania i polerowania pretów i okrągłych rur



Maszyna składa się z:

- > 2 głowic na paski bezkonecowe lub szczotki szlifujące bądź polerujące
- > system załadunkowo/rozładunkowy rur lub pretów wraz z prowadnicami
- > kłemeny robocze całkowicie osłonięte w kabinie
- > Working units completely closed in booth
- > możliwość stosowania stałej lub ciepłej pstry polerskiej
- > elektroniczny system kontroli docisku między pasem, a przedmiotem obrabianym



Maszyny do obróbki płaskich powierzchni

Maszyna składa się z:

- > 3 głowic szlifierskich na pas bezkonecowy
- > system załadunkowo/rozładunkowy z przenośnikiem tasmowym
- > głowice robocze całkowicie osłonięte
- > elektroniczny system kontroli docisku między pasem a przedmiotem obrabianym
- > maszyna ta może być zbudowana z różnej ilości głowic



Numeryczna maszyna ze stołem obrotowym

Do polerowania klamr oraz elementów obrotowych



Maszyna składa się z:		
> 4 głowic z tarczami polerującymi + 1 stacja ładowkowo-załadowkowa	> PROFIBUS system do łączenia wszystkich elementów roboczych	
> 1 element roboczy z kompensacyjnym systemem oscylacji drgań dla szczotek	> system pomocy z oddali	
> całkowicie dzwioskształna kabina	> możliwość zastosowania ciekłej lub stałej pasty polerskiej	
> przenośny pilot klawiszowy	> system kontroli zużycia się pasty i szczotek	
	> maszyna może być zbudowana z różnej ilości głowic	



Maszyny do prac ręcznych (manualne)



S2/A szlifierka dwustanowiskowa



SC1/A szlifierko/polerka



1TS/A Polerka jedno stanowiskowa z elektroniczną regulacją prędkości



P2/A Polerka dwustanowiskowa



Q/D szlifierko/polerka z elektronicznym regulatorem predkosci



2TS/B szlifierka dwusilnikowa z elektronicznym regulatorem predkosci

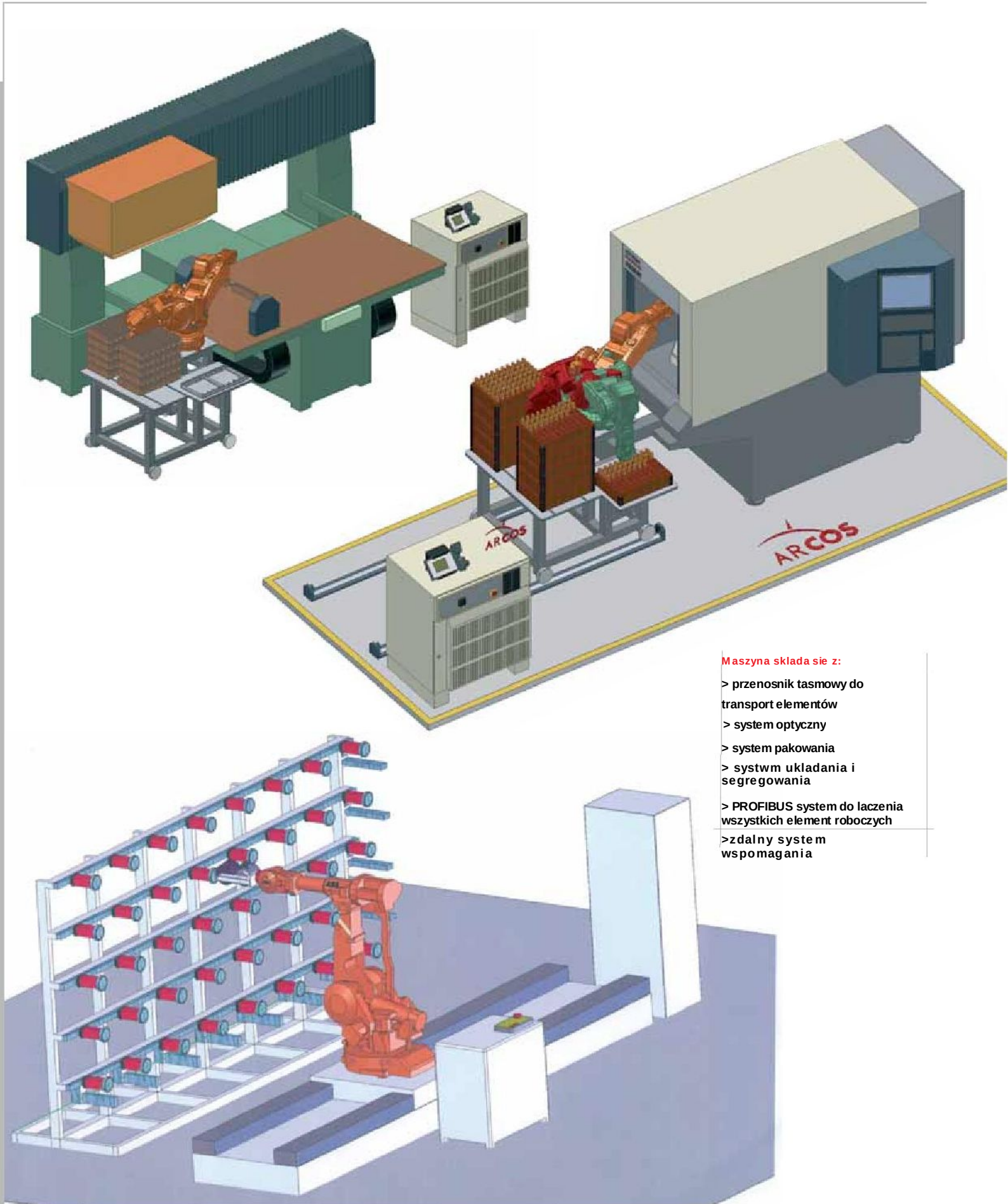


2TS/A Polerka dwusilnikowa z elektronicznym regulatorem predkosci



2TS/F Polerka dwusilnikowa z elektronicznym regulatorem predkosci

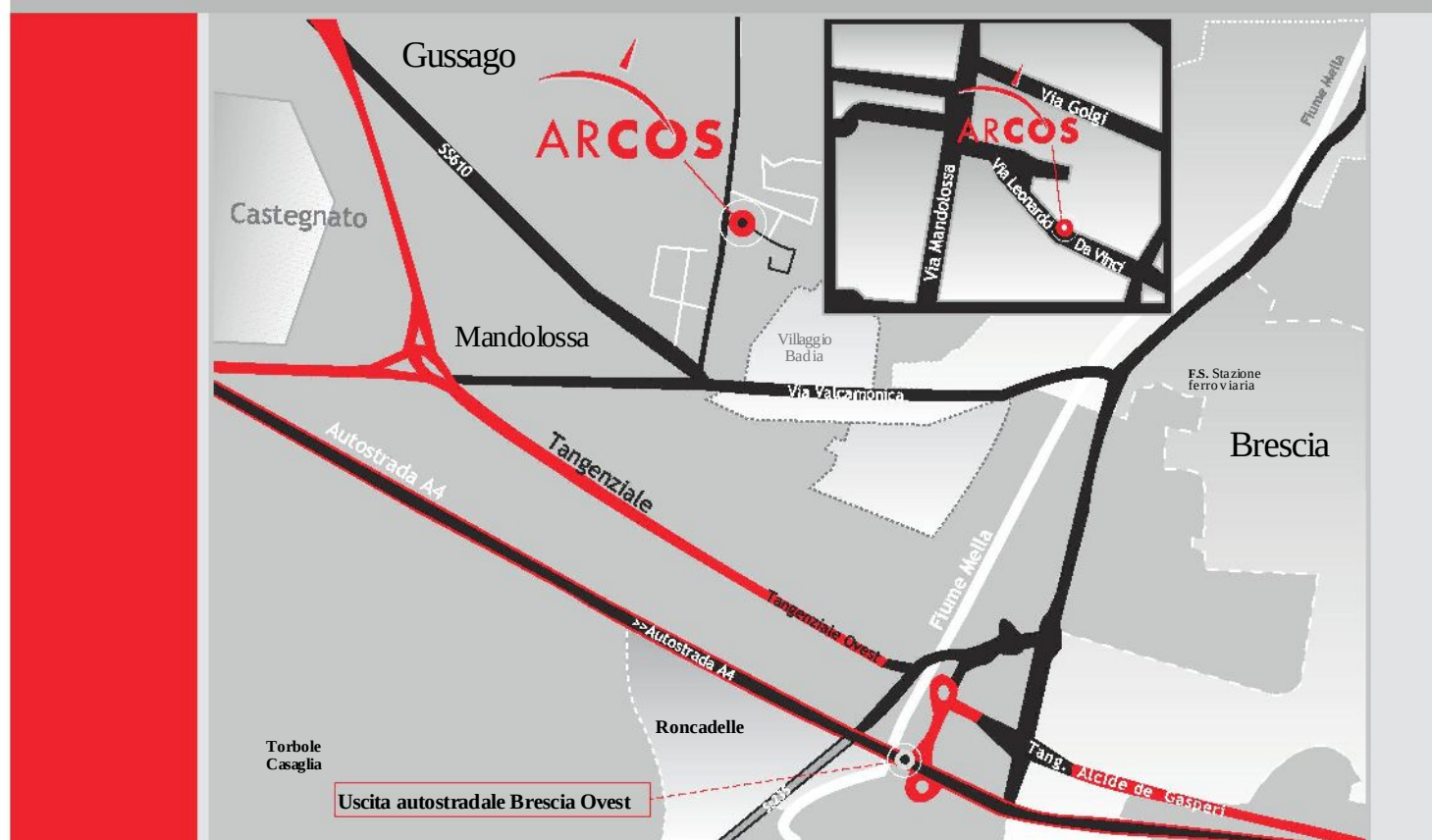
Zautomatyzowany system do pakowania i magazynowania gotowych wyrobów



Maszyna składa się z:

- > przenosnik tasmowy do transport elementów
- > system optyczny
- > system pakowania
- > system układania i segregowania
- > PROFIBUS system do łączenia wszystkich elementów roboczych
- > zdalny system wspomagania





ARCOS S.R.L.

Via Leonardo da Vinci, 15/C 25064 Gussago (Bs) Italy

Ph. +39.030.3739091 Fax: +39.030.2411158 www.arcossrl.com - mail: info@arcossrl.com



www.marbad.pl



ISO9001:2000

MARBAD

Zakład Technik Obróbki Powierzchni
ul. Kulczyńskiego 14
02-777 Warszawa, Poland

tel. (+4822) 644 29 45, fax 641 08 11
email: marbad@marbad.pl